

# Daftar Isi

|                                                    |             |
|----------------------------------------------------|-------------|
| <b>Tinjauan Mata Kuliah</b>                        | vii         |
| <b>Modul 01</b>                                    | <b>1.1</b>  |
| Pengantar Manajemen Operasi                        |             |
| <b>Kegiatan Belajar 1</b>                          | <b>1.4</b>  |
| Manajemen Operasi: Dasar dan Perkembangan Saat Ini |             |
| <b>Kegiatan Belajar 2</b>                          | <b>1.20</b> |
| Strategi Manajemen Operasi                         |             |
| <b>Modul 02</b>                                    | <b>2.1</b>  |
| Teknologi Proses                                   |             |
| <b>Kegiatan Belajar 1</b>                          | <b>2.4</b>  |
| Inovasi dalam Pengembangan Bisnis                  |             |
| <b>Kegiatan Belajar 2</b>                          | <b>2.26</b> |
| Transformasi Proses Manufaktur dan Jasa            |             |
| <b>Modul 03</b>                                    | <b>3.1</b>  |
| Lokasi dan <i>Layout</i> Fasilitas Produksi        |             |
| <b>Kegiatan Belajar 1</b>                          | <b>3.4</b>  |
| Lokasi                                             |             |
| <b>Kegiatan Belajar 2</b>                          | <b>3.18</b> |
| <i>Layout</i>                                      |             |

|                                                                       |             |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------|
| <b>Modul 04</b>                                                       | <b>4.1</b>  |
| Manajemen Kualitas                                                    |             |
| <b>Kegiatan Belajar 1</b>                                             | <b>4.4</b>  |
| Manajemen Kualitas                                                    |             |
| <b>Kegiatan Belajar 2</b>                                             | <b>4.30</b> |
| Alat Kendali Kualitas                                                 |             |
| <b>Modul 05</b>                                                       | <b>5.1</b>  |
| Perencanaan Sumber Daya                                               |             |
| <b>Kegiatan Belajar 1</b>                                             | <b>5.4</b>  |
| Perencanaan Kapasitas                                                 |             |
| <b>Kegiatan Belajar 2</b>                                             | <b>5.19</b> |
| Perencanaan Agregat                                                   |             |
| <b>Modul 06</b>                                                       | <b>6.1</b>  |
| Pengelolaan Persediaan                                                |             |
| <b>Kegiatan Belajar 1</b>                                             | <b>6.4</b>  |
| Persediaan                                                            |             |
| <b>Kegiatan Belajar 2</b>                                             | <b>6.26</b> |
| Perencanaan Kebutuhan Material<br>(Material Requirement Planning/MRP) |             |
| <b>Modul 07</b>                                                       | <b>7.1</b>  |
| Sistem Produksi Tepat Waktu<br>(Just in Time/JIT)                     |             |
| <b>Kegiatan Belajar 1</b>                                             | <b>7.4</b>  |
| Lean Manufacturing                                                    |             |
| <b>Kegiatan Belajar 2</b>                                             | <b>7.33</b> |
| Strategi JIT                                                          |             |

## Tinjauan Mata Kuliah

### Modul 08 8.1

#### Manajemen Proyek

#### Kegiatan Belajar 1 8.4

##### PERT dan CPM

#### Kegiatan Belajar 2 8.24

##### Biaya dalam Manajemen Proyek

### Modul 09 9.1

#### Manajemen Rantai Pasok (Supply Chain Management)

#### Kegiatan Belajar 1 9.5

##### Manajemen Rantai Pasok

#### Kegiatan Belajar 2 9.20

##### Logistik dan Distribusi

- Modul 1: Pengantar Manajemen Operasi  
Modul 2: Teknik Manajemen Operasi  
Modul 3: Lokasi dan Layout Fasilitas Produksi  
Modul 4: Manajemen Kualitas  
Modul 5: Pengelolaan Sumber Daya  
Modul 6: Persediaan  
Modul 7: Sistem Produksi Tepat Waktu (Just in Time)  
Modul 8: Manajemen Proyek  
Modul 9: Manajemen Rantai Pasok

Secara umum, setelah mempelajari mata kuliah ini, mahasiswa diharapkan mampu menganalisis masalah-masalah yang berkaitan dengan operasi berdasarkan teori yang ada. Secara khusus, setelah mempelajari mata kuliah ini mampu:

1. menjelaskan pengertian dan strategi manajemen operasi;
2. menganalisis teknologi proses;
3. menganalisis penempatan *lay-out* dan lokasi dalam operasi;
4. menganalisis manajemen kualitas;
5. menganalisis perencanaan sumber daya;
6. menganalisis pengelolaan persediaan;
7. menganalisis sistem produksi tepat waktu;
8. menganalisis penyelesaian proyek;
9. menganalisis *supply chain management*.